

Сварочная система Swagelok®

Источник питания M200



Трубки,
инструменты,
сварочная сист.

Характеристики

- Источник питания, обеспечивающий надежную и прочную орбитальную сварку вольфрамовым электродом в газовой среде
- До 200 А максимальной мощности на выходе
- Простой в применении цветной сенсорный экран, несколько языков
- Встроенный регулятор массового расхода автоматически регулирует расход защитного газа, подаваемого по наружному диаметру
- Предлагается дополнительная система автоматической продувки по внутреннему диаметру
- Масса около 23 кг (50 фунтов)
- Совместимость со сварочными головками для сварочных систем Swagelok

Характеристики

Источник питания M200 сварочной системы Swagelok обеспечивает точность и контроль орбитальной сварки в сочетании с простым сенсорным управлением с экрана.

- Цветной промышленный сенсорный экран SVGA с диагональю 30,7 см (12,1 дюйма) и высоким разрешением
- Встроенный контроллер массового расхода автоматически регулирует расход защитного газа, подаваемого по наружному диаметру, на всем протяжении цикла сварки
- До 200 А максимальной мощности на выходе
- Несколько параметров ввода данных по технологии сварки.
 - Автоматическое формирование процесса сварки включает 15 вариантов материала
 - Упрощенный ручной ввод технологического процесса сварки
- Контроль в реальном времени и регистрация итогового качества сварки
- Технология генерации дуги с низким влиянием электромагнитного поля
- Возможность выбора из нескольких языков, включая китайский (упрощенный и традиционный), Английский, французский, немецкий, японский, корейский, русский, испанский и шведский
- Соответствие требованиям CE, RoHS (EC), CCC (Китай) и канадских стандартов

Технические данные

Мощность

Потребляемая: от 100 до 230 В (перем. тока);
На выходе: от 2 до 200 А (пост. тока)

Эксплуатационная мощность^①

Потребление	Средний на выходе	Производительность ^②
100 В/20 А	95 А	100 %
115 В/20 А	100 А	100 %
200 В/20 А	140 А	60 %
230 В/16 А	120 А	100 %
230 В/16 А	200 А	25 %

① Данные по производительности при определенных температурах можно найти в руководстве пользователя к источнику питания Swagelok M200, MS-13-212.

② Параметры приводятся без учета фильтра вентилятора, устанавливаемого по желанию.

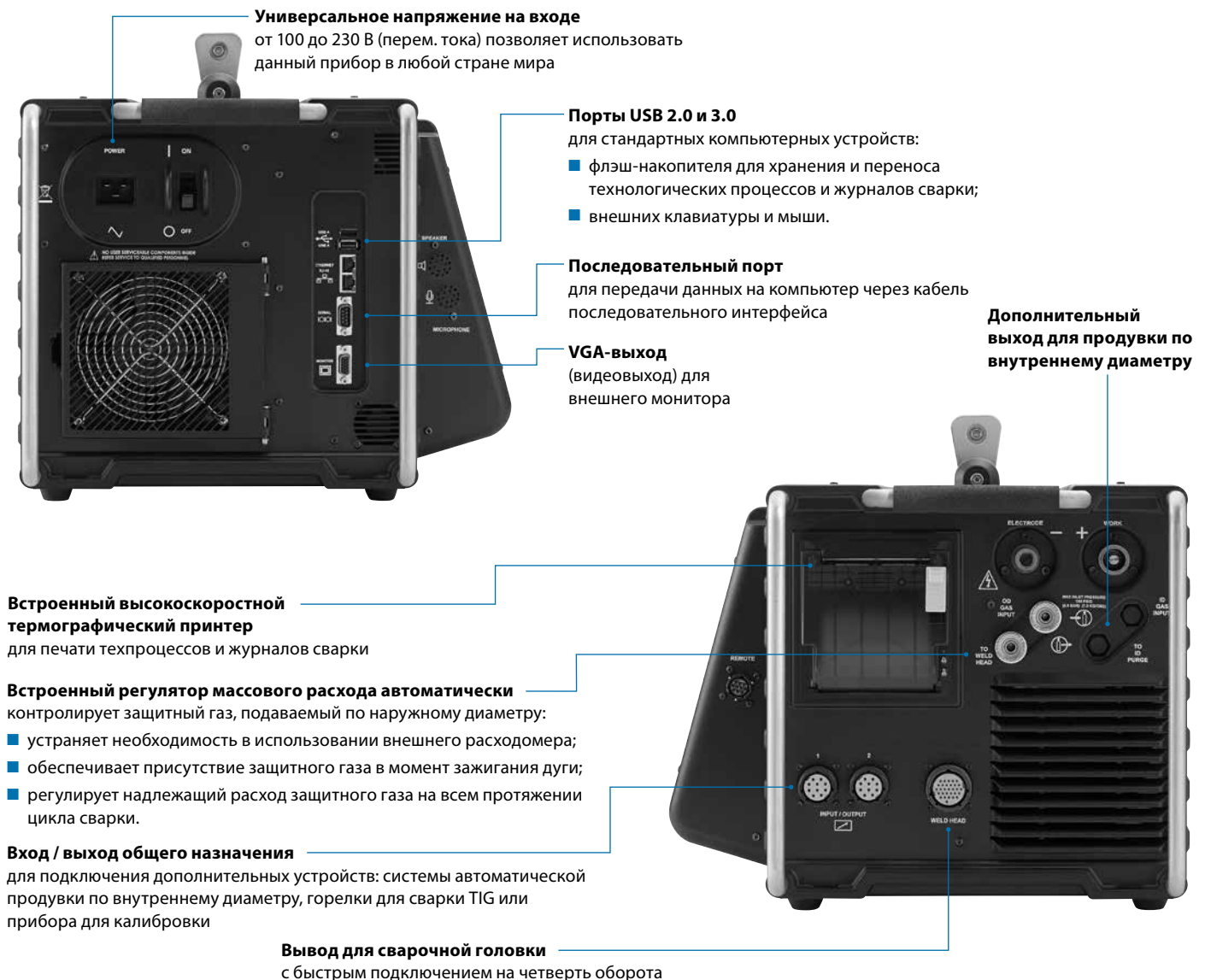
Габариты

34,3 (Высота) × 57,9 (Ширина) ×
39,4 см (Глубина)
(13,5 × 22,8 × 15,5 дюйма)

Масса

23,3 кг (51,4 фунта)

Трубки,
инструменты,
сварочная сист.



Эксплуатация

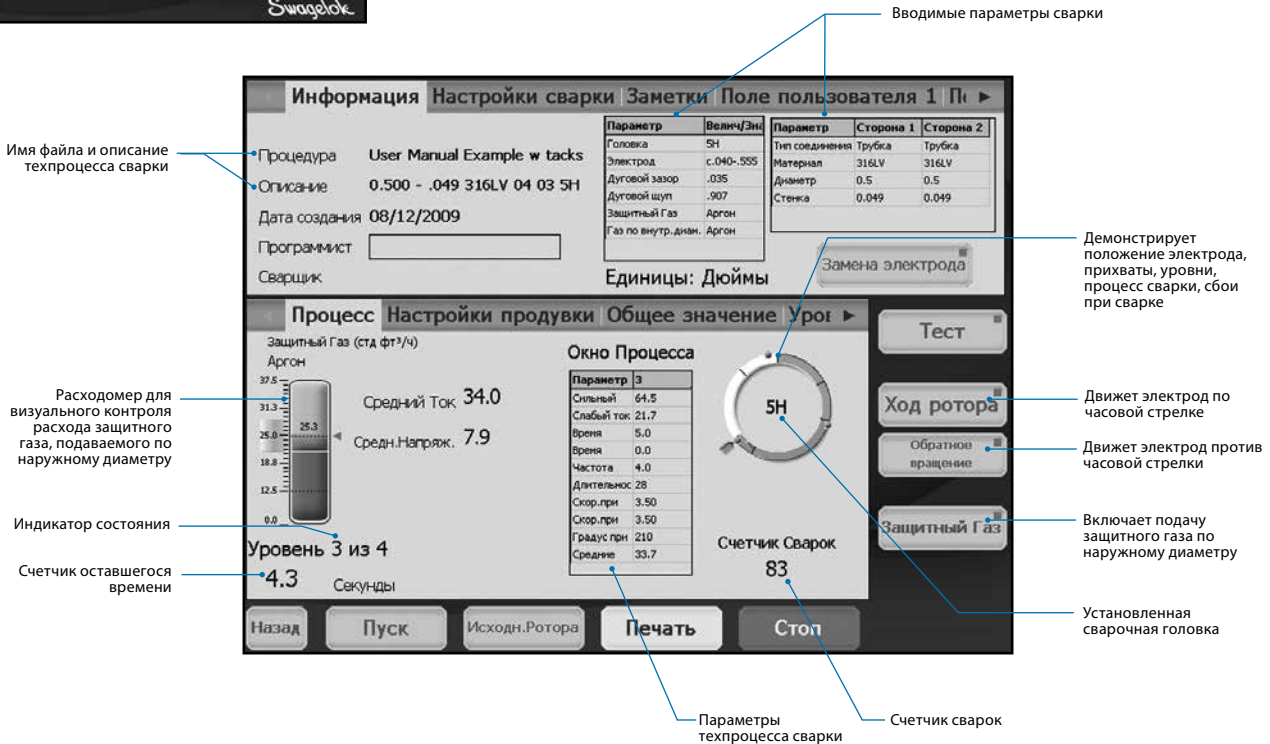
Источник питания Swagelok M200 обеспечивает простоту и удобство установки и эксплуатации. Изображение на экране может изменяться в зависимости от использования вспомогательных принадлежностей.



Сенсорный экран высокого разрешения

Большой промышленный сенсорный экран высокого разрешения позволяет свободно просматривать информацию и легко вводить данные. Навигационная структура экранов понятна, информацию легко просматривать и редактировать.

M200 с поддержкой множества языков разработан с учетом удобства пользователя.



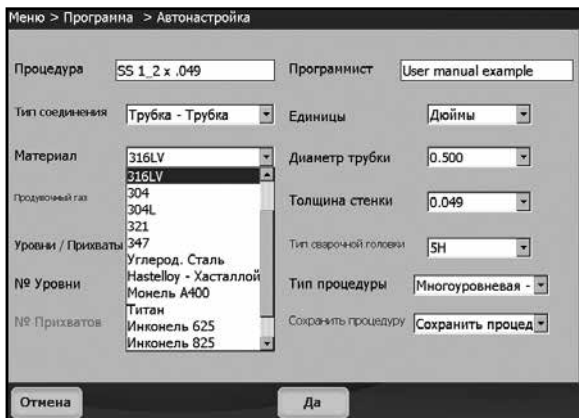
Трубки, инструменты, сварочная сист.

Сенсорные настройки в одно касание

Техпроцессы сварки легко настраиваются. Изменить среднее значение тока для отдельных уровней можно одним прикосновением к сенсорному экрану. Кроме того, значения для определенных настроек можно ввести вручную. Количество экранов, которые нужно пролистывать, сведено к минимуму, данные всех параметров можно найти, просто коснувшись экрана.

Автоматическая регулировка расхода защитного газа по наружному диаметру

Встроенный регулятор массового расхода автоматически регулирует расход защитного газа по наружному диаметру, что обеспечивает надежность сварки и предотвращает повреждение сварочной головки из-за нехватки защитного газа по наружному диаметру. В дополнение к этому предлагается функция быстрой продувки, позволяющая сократить время предварительной продувки и увеличить производительность.



Автоматическое или ручное создание техпроцесса сварки

Простой в использовании графический интерфейс, включая функцию автоматического создания, позволяет быстро создавать и выполнять техпроцессы сварки.

Информация по размещению заказа

Источник питания M200 к сварочной системе Swagelok поставляется в специальном сверхпрочном кейсе для простоты хранения и транспортировки. В комплект входят шнур питания, руководство по эксплуатации и 1/4 дюймовый шток быстроразъемного соединения Swagelok.

Чтобы заказать источник M200, добавьте обозначение типа вилки питания и обозначение руководства пользователя к основному коду заказа: **SWS-M200-**

Пример: **SWS-M200-11-E**



Регион	Напряжение шнура	Тип вилки	Обозначение
Австралия, Китай, Новая Зеландия	230 В 50/60 Гц	AS 3112	18
Континентальная Европа, Корея	230 В 50/60 Гц	CEE 7/7	17
Япония, Тайвань	100/115 В 50/60 Гц	NEMA 5-15	13
	200/230 В 50/60 Гц	NEMA L6-20	14
Индия	230 В 50/60 Гц	BS 546	21
Северная Америка	115 В 50/60 Гц	NEMA 5-15	11
		NEMA 5-20	19
	230 В 50/60 Гц	NEMA 6-15	12
Великобритания	115 В 50/60 Гц	IEC 309	15
	230 В 50/60 Гц	BS 1363	16

Руководство пользователя

Язык	Обозначение
Китайский (упрощенный)	-C
Английский	-E
Французский	-F
Немецкий	-G
Японский	-J
Корейский	-K
Русский	-R
Испанский	-S

Варианты исполнения и вспомогательные принадлежности

Система автоматического управления продувкой по внутреннему диаметру

Система автоматического управления продувкой для источника питания Swagelok M200 является комплексной и полностью автоматизированной системой продувки по внутреннему диаметру, обеспечивающей единообразие и повторяемость сварного шва. Если эта система используется вместе со стандартным встроенным регулятором массового расхода (MFC) M200 для защитного газа, подаваемого по наружному диаметру, она представляет собой комплексную автоматизированную систему управления продувкой.

Более подробную информацию о системе автоматического управления продувкой по внутреннему диаметру см. в каталоге *Система автоматического управления продувкой по внутреннему диаметру, MS-02-367.*

Сканер штрих-кода

Сканер обеспечивает быстрый и аккуратный ввод данных. Сканер поставляется с кабелем длиной 1,8 м (6 футов) и принимает штрих-код формата 1D (другие форматы штрих-кода можно заказать дополнительно).

Код заказа: **SWS-M200-BARCODE**



Калибровочное устройство

Калибровочное устройство M200 используется для калибровки тока и напряжения источника питания Swagelok M200, а также для проверки скорости ротора сварочных головок Swagelok.

Это позволяет убедиться, что оборудование работает в пределах заданных технических характеристик, без необходимости его вывода из эксплуатации.

Код заказа: **SWS-M200-CAL**



Бумага для принтера

В комплект источника питания M200 входит один рулон бумаги. Дополнительные упаковки рулонов можно заказать отдельно. Каждая упаковка содержит 10 рулонов.

Код заказа: **CWS-DRP-PAPER**



Пульт дистанционного управления

Пульт обеспечивает дистанционное управление источником питания, включая и индикаторы состояния источника. Пульт дистанционного управления поставляется с кабелем длиной 4,6 м (15 футов). Можно заказать удлинитель.

Код заказа: **SWS-M200-REMOTE**



Горелка для сварки вольфрамовым электродом в среде инертного газа (TIG)

Расширяя универсальность применения сварочной системы Swagelok M200, источник питания M200 предлагает ручной режим, в котором может использоваться отдельная ручная горелка для сварки вольфрамовым электродом в среде инертного газа (TIG). Эта функция предназначена для заказчиков, которые предпочитают производить сварку вручную. При использовании вместе с ПО версии 2.30 или более новой версии источник питания M200 может служить единственным источником питания для сварки, обеспечивая потребности заказчика в автоматизированной или ручной сварке.

Код заказа: **SWS-M200-TORCH-KIT**



Кабель с адаптером к сварочной головке

Кабель с адаптером к сварочной головке обеспечивает соединение между сварочными головками Swagelok с многооборотными соединителями и источниками питания Swagelok с соединителями, срабатывающими на четверть оборота.

Код заказа: **SWS-M200-WH-ADPTR**



Варианты исполнения и вспомогательные принадлежности

Шнур питания

В комплект источника питания M200 входит шнур питания длиной 3,7 м (12 футов). Чтобы заказать отдельный шнур питания, добавьте обозначение шнура питания из приведенной таблицы к основному коду заказа.

Пример: CWS-CORD-1



Квадратная

Пример: K-SWS-M200-CORD-18



Круглая

Регион	Напряжение	Тип вилки	Обозначение (квадратная)	Обозначение (круглая)
Австралия, Китай, Новая Зеландия	230 В, 50/60 Гц	AS 3112	8	18 ^①
Континентальная Европа, Корея	230 В, 50/60 Гц	CEE 7/7	7	17
Япония, Тайвань	100/115 В, 50/60 Гц	NEMA 5-15	3	13
	200/230 В, 50/60 Гц	NEMA L6-20	4	14
Индия	230 В, 50/60 Гц	BS 546	10	21
Северная Америка	115 В, 50/60 Гц	NEMA 5-15	1	11
		NEMA 5-20	9	19
	230 В, 50/60 Гц	NEMA 6-15	2	12
Великобритания	115 В, 50/60 Гц	IEC 309	5	15
	230 В, 50/60 Гц	BS 1363	6	16

① Не соответствует стандарту RoHS (EC).

Трубки,
инструменты,
сварочная сист.

Флюс для нержавеющей стали

В процессе дуговой сварки вольфрамовым электродом в газовой среде более толстым стенкам необходим больший нагрев. Флюс для нержавеющей стали Swagelok служит реагентом для дуги, позволяя операторам значительно снизить ширину наварного слоя и увеличить провар на величину до 300 %. При использовании флюса Swagelok оператор сможет снизить величину нагрева, требуемого для полного провара, и поддерживать критическое фазовое равновесие сплава 2507.



Характеристики

- Обеспечивает более глубокий провар, снижает ширину сварного шва и площадь нагреваемой поверхности при сваривании толстостенных трубок.
- Идеально подходит для применения со сплавом Sandvik 2507 и другими супердуплексными нержавеющейими сталями.
- Позволяет операторам производить автогенную сварку сплава 2507 и поддерживать критическое фазовое равновесие.
- В комплект входят: 1 унция (30 мл) флюса для нержавеющей стали, щетка и мерная емкость.

Код заказа: SWS-FLUX-1



Дополнительные вспомогательные принадлежности

Фильтр вентилятора: SWS-M200-IND-FLTR

Крышка порта: K-SWS-M200-PORT-CVR-KIT

Сварочные головки Swagelok

См. следующие каталоги Swagelok:

- Серия 20, MS-02-128
- Серия 5, MS-02-129
- Серии 4 и 8, MS-02-130
- Серия 10, MS-02-131
- Серия 40, MS-02-140
- Серия 8 HPH, MS-02-304

Внимание: запрещается совмещать детали изделий с деталями других производителей, а также заменять их деталями других производителей.

Об этом документе

Благодарим вас за то, что вы загрузили этот электронный каталог. Он представляет собой одну главу более объемного тома в печатном формате — *Каталога изделий Swagelok*. Электронные файлы, подобные этому, обновляются по мере появления новой или измененной информации, и в них могут содержаться более свежие данные, чем в печатной версии.

Компания Swagelok является крупным разработчиком и поставщиком решений для трубопроводных систем, включая изделия, сборочные узлы и услуги для научно-исследовательской, контрольно-измерительной, фармацевтической, нефтегазовой, энергетической, нефтехимической и полупроводниковой отраслей промышленности, а также для отрасли альтернативных видов топлива. Наши производственные и исследовательские предприятия, службы технической поддержки и распространения формируют глобальную сеть из более чем 200 авторизованных центров продаж и обслуживания в 57 странах.

Посетите ваш веб-сайт Swagelok и найдите уполномоченного представителя компании Swagelok по продажам, чтобы расспросить его о характеристиках, технических данных, кодах заказов изделий и получить другую информацию об изделиях либо узнать больше о широком ассортименте услуг, которые можно получить исключительно через центры торговли и сервисного обслуживания Swagelok.

Подбор изделий с учетом требований безопасности
При выборе изделия следует принимать во внимание всю систему в целом, чтобы обеспечить ее безопасную и бесперебойную работу. Соблюдение назначения устройств, совместимости материалов, надлежащих рабочих параметров, правильный монтаж, эксплуатация и обслуживание являются обязанностями проектировщика системы и пользователя.

Информация о гарантии

На изделия компании Swagelok распространяется ограниченная пожизненная гарантия компании Swagelok. Экземпляр условий гарантии можно получить у своего уполномоченного представителя компании Swagelok или на вашем веб-сайте Swagelok.

Swagelok, Ferrule-Pak, Goop, Hinging-Colletting, IGC, Kenmac, Micro-Fit, Nupro, Snoop, SWAK, VCO, VCR, Ultra-Torr, Whitey—TM Swagelok Company
Atlas—TM Asahi Glass Co., Ltd.
ASCO, El-O-Matic—TM Emerson
CSA—TM Canadian Standards Association
Dyneon, TFM—TM Dyneon
Elgiloy—TM Elgiloy Specialty Metals
FM—TM FM Global
Grafoil—TM GrafTech International Holdings, Inc.
Kalrez, Krytox—TM DuPont
MAC—TM MAC Valves, Inc.
PH 15-7 Mo, 17-7 PH—TM AK Steel Corp
picofast—TM Hans Turck KG
Rapid Tap—TM Relton Corporation
Raychem—TM Tyco Electronics Corp.
Simriz—TM Freudenberg-NOK
UL—Underwriters Laboratories, Inc.
Westlock—TM Westlock Controls Corporation
Xylan—TM Whitford
© 2017 Swagelok Company